

Emil Vögelin AG Stahl und Industrieprodukte
 Rinaustrasse 476 | CH-4303 Kaiseraugst
 T +41 (0)61 816 90 16 | F +41 (0)61 816 90 00
 info@voegelinag.ch | www.voegelinag.ch

Werkstoff			
Kurzname	C15E		
Werkstoffnummer	1.1141		
Werkstoffgruppe	Unlegierter Einsatzstahl nach EN 10084		
Chemische Zusammensetzung (in %)			
C	Kohlenstoff	0.12 – 0.18	
Si	Silicium	max. 0.40	
Mn	Mangan	0.30 – 0.60	
P	Phosphor	max. 0.035	
S	Schwefel	max. 0.035	
Verwendung			
Unlegierter Einsatzstahl – eignet sich für gering beanspruchte Bauteile, die eine Kernfestigkeit von 550 – 750 N/mm ² erfordern (z.B.: Hebel, Zapfen, Bolzen, usw.).			
Eigenschaften			
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Einsatzhärtbar ▪ Gut schweisbar ▪ Gut bearbeitbar 			
Wärmebehandlung			
	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Aufkohlungstemperatur	880 – 980 °C	-	Öl / Wasser
Kernhärtetemperatur	880 – 920 °C	-	Öl / Wasser
Randhärtetemperatur	780 – 820 °C	-	Öl
Anlassen	150 – 200 °C	min. 1 h	Luft
Lieferzustand			
Unbehandelt			