

Emil Vögelin AG Stahl und Industrieprodukte
Rinaustrasse 476 | CH-4303 Kaiseraugst
T +41 (0)61-816 90 16 | F +41 (0)61-816 90 00
info@voegelinag.ch | www.voegelinag.ch

Liefertermin: «Gestern»

Ausgabe Nr. 3 | 2009



Liefertermin: «Gestern»

Schnelle Lieferzeiten dank Lager- und Produktionsstrategie

Dem Wunsch nach möglichst kurzen Lieferfristen und raschen Lieferzeiten kann die Emil Vögelin AG dank einer durchdachten Lager- und Produktionsstrategie nachkommen. Dafür haben wir unser Lager ausgebaut.

Um den Wünschen und Bedürfnissen unserer Kunden möglichst schnell nachzukommen, wurden die Lager- und Pro-

duktionsstrategien der Emil Vögelin AG grundlegend überdacht und das Lager vor ein paar Jahren noch weiter ausgebaut. Damit haben wir auf die gestiegenen Anforderungen aktiv reagiert. Denn der Wunsch nach immer kürzeren Lieferzeiten kann nur durch einen hohen Automatisierungsgrad und eine optimale Auslastung der Anlagen erfüllt werden.





Sägen – veränderte Anforderungen

Die Anforderungen an das Sägen haben sich in den letzten Jahren verändert. Immer wichtiger werden die sogenannten Nebenleistungen. Heute sind sauber gesägte und markierte Abschnitte gefragt.

Bisher legten wir das Schwergewicht unserer Lager- und Produktionsstrategie auf eine hohe Flexibilität der Einrichtungen und Anlagen. Doch betrachtet man heute die Art der Aufträge, so zeichnet sich folgender Trend ab: Nur noch 25 Prozent der Lieferungen erfolgen in ganzen Stäben – mit abnehmender Tendenz. Hingegen steigt mit 75 Prozent der Lieferungen der

Wunsch nach gesägten Fixlängen. Zusätzlich nimmt das Durchschnittsgewicht der Auftragspositionen ab. Material wird immer spezifischer für einzelne Projekte bestellt. Hier zeigt sich ein Just-in-time-Effekt.

Mit den steigenden Anforderungen an die sogenannten Nebenleistungen wie Markieren, Palettieren und Verpacken kommt dem Handling des zu sägenden und gesägten Materials eine immer grösser werdende Bedeutung zu. Diese Nebenzeiten beim Sägen können die Leistung einer ganzen Sägeanlage massiv beeinflussen.

Tägliche Qualitätssicherung

Die Emil Vögelin AG arbeitet nach einem QM-System, welches durch den SQS nach ISO 9001 zertifiziert wurde. Wir bemühen uns, diesen Qualitätsgedanken in unserem Betrieb täglich zu leben. Das Überwachen der Produkte und Dienstleistungen ist jedoch nur eine Seite der Qualitätssicherung. Die andere Seite ist die Kontrolle der eigenen Fertigungsprozesse. Auch dieser Aspekt ist in den Gesamtprozess nahtlos integriert. Dabei werden insbesondere Aufzeichnungen darüber geführt, wer einen bestimmten Auftrag auf welchen Maschinen getätigt hat. Regelmässige

Kontrollen der Mess- und Vorschub-Einrichtungen sowie weitere Aufzeichnungen der Maschinen- und Werkzeugdaten sorgen für eine gleichbleibend hohe Qualität.

Den Gesamtprozess im Blick

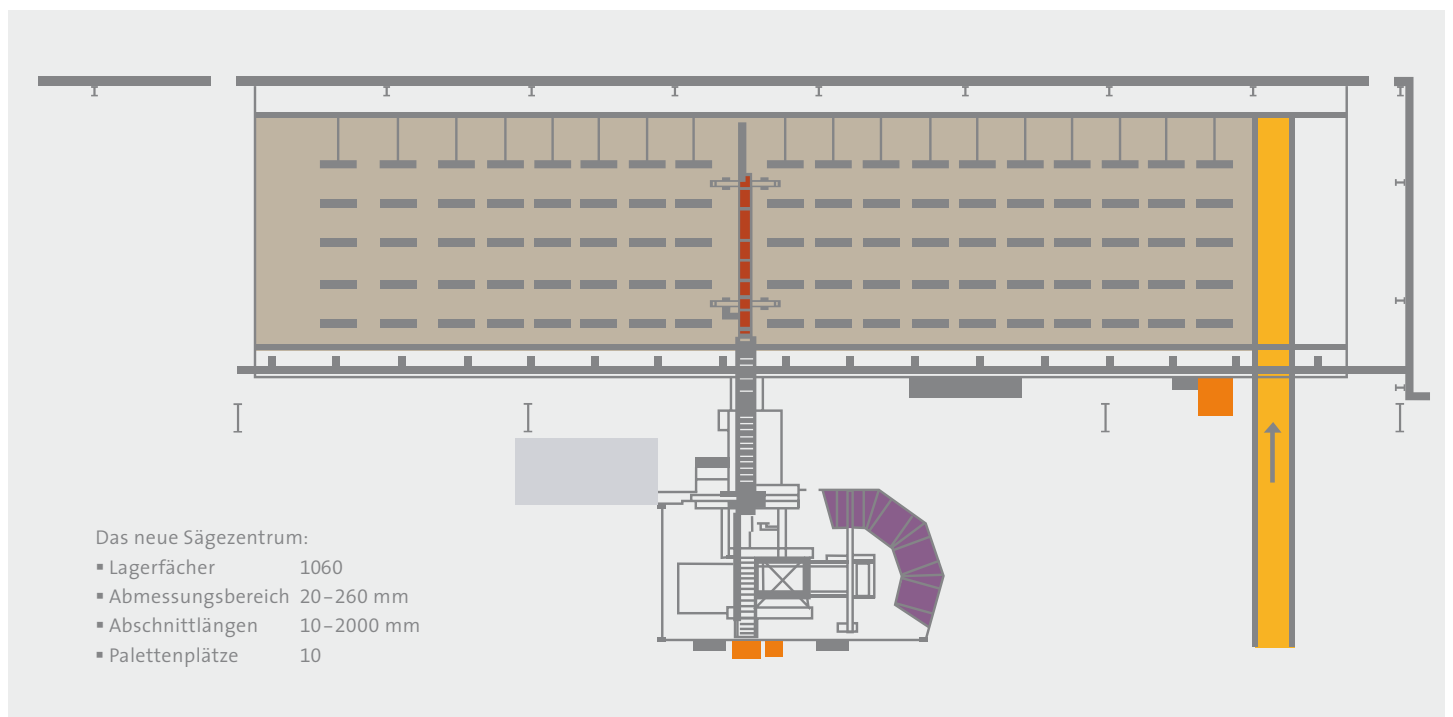
Die sichere Beherrschung des Gesamtprozesses steht im Zentrum unserer Aufmerksamkeit und ist permanenter Weiterentwicklung unterworfen. Gewünscht wird heute eine schnelle, zuverlässige, sauber markierte Anlieferung. Unser neustes Sägezentrums ist ganz darauf ausgerichtet, diesen Anforderungen gerecht zu werden. So können wir alle Bereiche – von Grossaufträgen über Kleinserien bis hin zu Einzelschnitten – optimal abdecken.



Die Anlage verfügt über ein System, welches das Markieren der Abschnitte bereits während des Sägevorgangs erlaubt. Dank einer Zugzange können die gesägten Abschnitte abgeführt und gewendet werden – sie lassen sich dadurch praktisch palettengerecht positionieren. Ein Palettenlift ordnet die Teile danach entspre-

chend ihrer Abmessung und Länge. Sind die Paletten voll, werden sie fachgerecht gelagert. Der grosse Vorteil dieser Anlage besteht darin, dass sie auch nachts unbeaufsichtigt laufen kann. Dadurch ist die Zeitnutzung des Zentrums sehr effizient und wirtschaftlich.

Zusätzlich wurde das SAP-System mit dem Lagerverwaltungsrechner von Kasto verbunden. Dadurch sind die beiden EDV-Systeme direkt miteinander verknüpft und die Aufträge stehen unmittelbar nach der Erfassung auch dem Sägezentrums zur Verfügung.





Schnittlängen nach Wunsch

Für Abschnitte über 2000 Millimeter Länge stehen die bewährten Sägezentren zur Verfügung. Mit ihnen lassen sich Längen bis zu 7200 Millimeter in einem Arbeitsschritt präzise schneiden. Auch diese Maschinen verfügen auf der Zufuhrseite über ein Materialmagazin, welches erlaubt, mehrere Stäbe vorzulagern. Auf der Abfuhrseite weisen sie verschiedene Ablagemöglichkeiten auf. In unserem Lager werden teilweise Stäbe bis 8 Meter Länge aufbewahrt.

Hartmetallbestückte Sägebänder können auf allen Anlagen eingesetzt werden. Doch die Inbetriebnahme des neuen Sägezentrums ergänzte unsere Möglichkeiten im Bereich Sägen noch zusätzlich. Heute verfügt die Emil Vögelin AG über das gesamte Sägespektrum hinweg über modernste Anlagen und Kapazitäten – denn Kompetenz zeigt sich im steten Bestreben nach Verbesserung.