

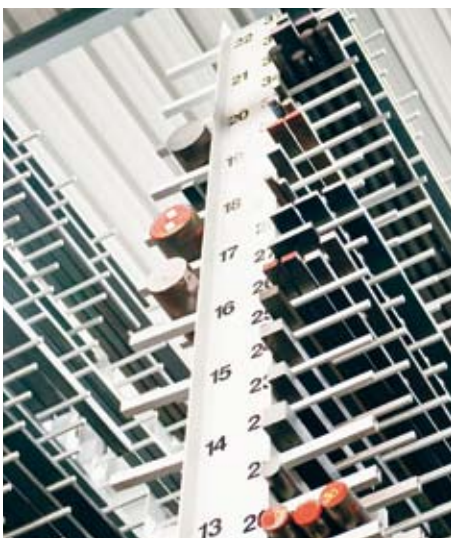
Emil Vögelin AG Acier et produits industriels
Rinaustrasse 476 | CH-4303 Kaiseraugst
T +41 (0)61-816 90 16 | F +41 (0)61-816 90 00
info@voegelinag.ch | www.voegelinag.ch

Entrepositaire – le lien entre production et consommation

Numéro 1 | 2009



Entrepositaire – le lien entre
production et consommation



En tant qu'entrepoteur, Emil Vögelin AG constitue le lien entre production et consommation. Le catalogue des tâches comprend, outre l'entrepoteur, la coordination de l'offre et de la demande, la découpe, la distribution et d'autres tâches.

Côté producteur, la pression des coûts conduit à des installations toujours plus performantes avec des quantités minimales plus importantes. Des longueurs de barre et des tolérances de longueur optimisées induisent des pertes de matière moindre au niveau du poids des matériaux

bruts dans les aciéries. Celles-ci ont des délais de livraison moyens de l'ordre de quelques mois. Côté consommateur, par contre, la pression des coûts conduit à des achats plus petits, mais plus fréquents, souvent liés aux commandes. Ces achats ne sont plus effectués par barres complètes, mais par longueurs fixes déjà sciées. Le délai de livraison n'est, la plupart du temps, que de quelques jours.

D'où la nécessité d'un entrepoteur performant, comme lien entre production et consommation. Il lui incombe des tâches diverses: notamment l'entrepoteur, la



coordination de l'offre et de la demande, la distribution, la découpe des matériaux pour des livraisons spécifiques ainsi que la gestion et l'exploitation des chutes.

Les fournisseurs professionnels d'entrepôt prennent une importance toujours croissante. En effet, lorsqu'une entreprise renonce à effectuer son propre entrepôt, et économise donc les coûts correspondants, elle a pris une décision économiquement profitable. Les consommateurs économisent ainsi les frais d'investissement et d'entretien, ainsi que les amortissements pour les installations et dispositifs de sciage, les frais de capital pour l'entrepôt du matériel et les frais de personnel. Les coûts non négligeables pour les chutes de matière disparaissent eux aussi.

Un standard de qualité certifié

Chez Emil Vögelin AG, la totalité du processus de stockage et de sciage fait partie d'un processus intégré, global et contrôlé. Cela permet de garantir un haut standard de qualité qui reste à un niveau constant.

Chez nous, tous les ordres sont surveillés et contrôlés par un système informatisé. Les enregistrements relatifs à chaque poste d'un ordre comportent le matériau, les dimensions et le lot du poste. D'autres données sur la mise à disposition du matériau et sur l'expédition complètent les enregistrements. Des certificats selon EN 10204 justifient la qualité de chaque lot. Une surveillance sans faille est ainsi exercée sur l'ensemble du processus de stockage,

de l'entrée des marchandises à la livraison. Si le matériau, les dimensions et le lot ne correspondent pas, l'ordre ne peut pas être validé. Notre entreprise a été certifiée par SQS selon ISO 9001.

Nous contrôlons de plus les enregistrements sur les données de production, machine et outils. La totalité du processus de sciage est ainsi surveillée en permanence. Quant aux dispositifs d'avance et de mesure, ils sont eux aussi soumis à des contrôles et réglages réguliers. Ces tâches font partie du contrôle des moyens de mesure et sont réalisées périodiquement par le QM. Grâce à ces diverses mesures, nous pouvons garantir une très grande précision des découpes.

Des résultats optimaux – avec les bonnes machines

Nous faisons appel à différentes installations de sciage à bande pour les différentes tâches de sciage. Des installations correspondantes sont mises en œuvre selon les dimensions, longueurs de tronçon et quantités. Un résultat optimal est ainsi obtenu pour chaque ordre.

Nous employons depuis 1974 des machines à scier à bande d'une capacité maximale de 660 millimètres de diamètre et disposons ainsi de nombreuses années d'expérience. Mais la technique du sciage s'est considérablement développée au cours de ces dernières années. On fabrique des centres de sciage toujours plus performants qui optimisent notamment la manipulation du matériau et des tronçons découpés. Deux de nos centres de sciage nous permettent ainsi de découper à la cote des tronçons atteignant 3000 ou 7200 millimètres de longueur en une seule passe. Pour assurer une charge optimale de ces installations, il faut que la circulation du matériau soit organisée de manière correspondante dans l'entrepôt. Un autre centre de sciage est conçu pour les coupes unitaires et les petites séries. Les installations sont complétées par d'autres automates de sciage.

Toutes les installations de sciage sont équipées d'installations de contrôle et de surveillance afin d'assurer un sciage sans opérateur, même pendant la nuit. Nous scions chaque année plus de 100 000 tronçons pendant plus de 20 000 heures de travail. La taille des ordres varie de coupes unitaires à des séries de plusieurs milliers de pièces. La plus grande section de sciage réalisable est 660x660 millimètres.



Un dialogue franc – pour des solutions en partenariat

Un dialogue franc permet toujours d'optimiser la collaboration entre exploitant d'entrepôt et consommateur.

La collaboration avec un exploitant d'entrepôt professionnel est judicieuse, car elle permet d'éviter d'effectuer en double tant le stockage que les travaux de saisie, de contrôle, de transport et de manipulation. L'ensemble du processus logistique est ainsi optimisé, les coûts sont réduits. Les avantages commerciaux par rapport à la concurrence sont ainsi évidents.

Une discussion ouverte sur la forme que doit prendre la collaboration conduit à tirer au clair, dès le début, de nombreux points de détail, par exemple sur la livraison, les accessoires de transport et les tolérances de longueur. Une communication continue assure que les nouveaux besoins qui surgissent et d'éventuels problèmes puissent être résolus rapidement et à la satisfaction des deux partenaires.



Haute qualité – grâce à de bonnes relations avec les fournisseurs

En tant qu'entrepositaire, la société Emil Vögelin AG a besoin d'une qualité constante des produits à un haut niveau. Cela n'est rendu possible que grâce à des contacts de longue date avec des fournisseurs de renom dans le monde entier.

Les consommateurs sont surtout intéressés par le fait de recevoir leur commande ponctuellement et sans erreur. Pour un entrepositaire comme nous, le stockage et la découpe du matériau ne représentent toutefois qu'un aspect partiel dans la chaîne du processus global de la logistique des matériaux.

Pour être en mesure de mettre des matériaux de première qualité à disposition de nos clients, une grande partie du travail consiste à soigner nos relations avec les fournisseurs et à soumettre leurs livraisons à des contrôles de qualité permanents. Ce n'est que grâce à ses bonnes relations dans le monde entier qu'Emil Vögelin AG est en mesure d'obtenir une qualité de livraison constante à un haut niveau depuis des décennies.

